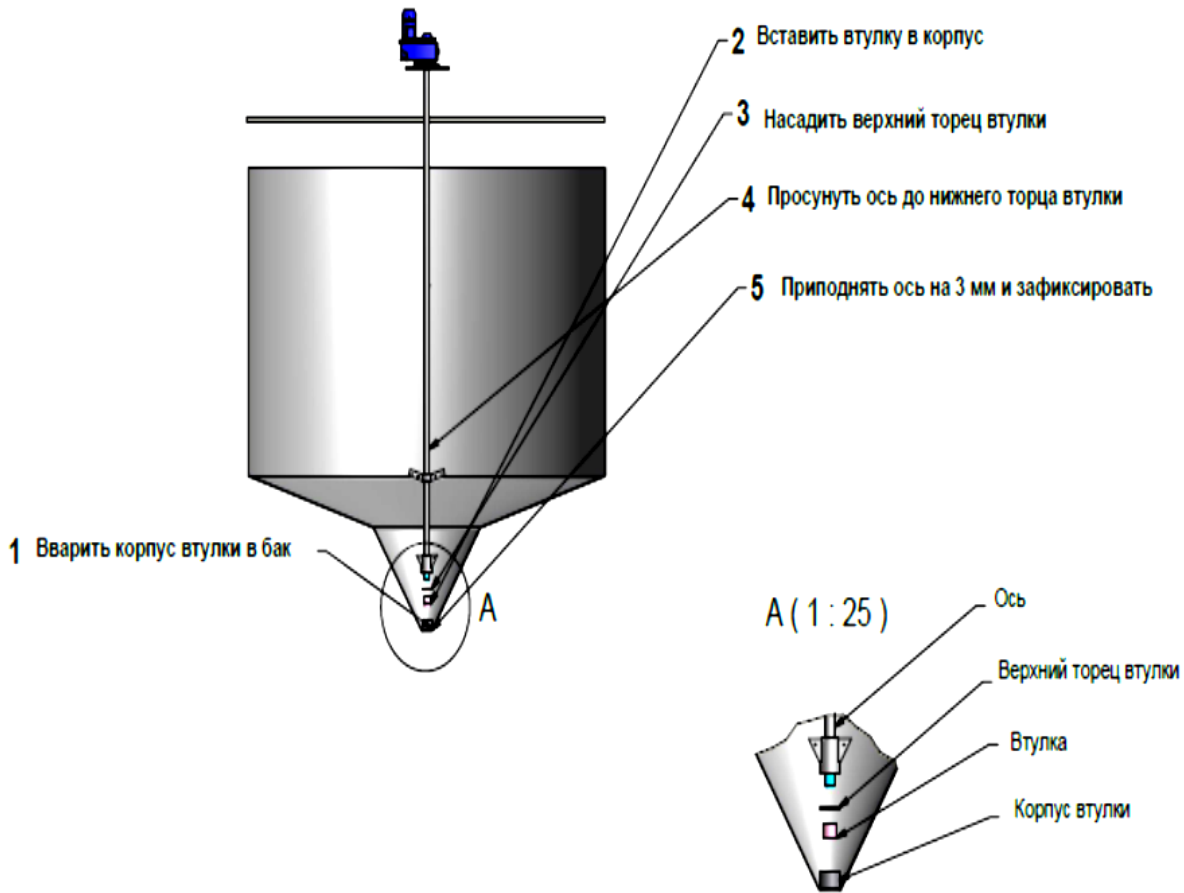
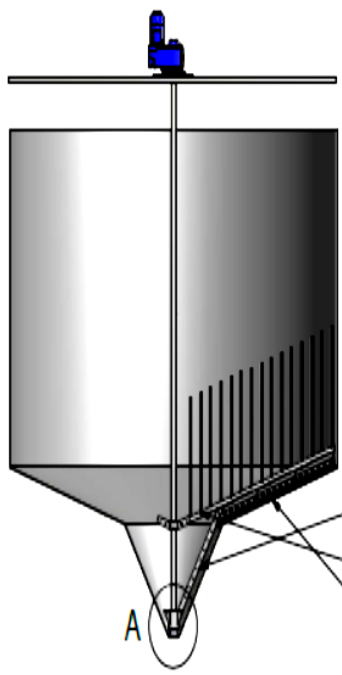
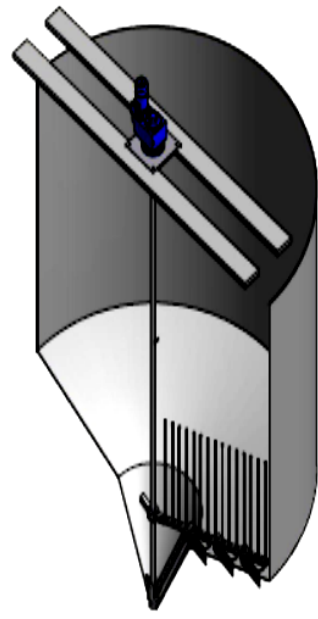


# 1



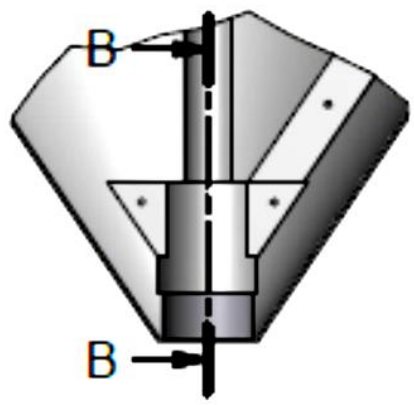


2

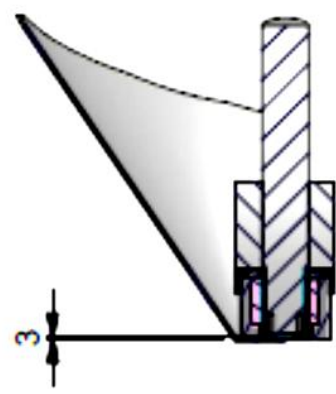


- 6 Присоединить распорки
- 7 Присоединить держатель пальцев
- 8 Присоединить резиновый элемент для лопаток

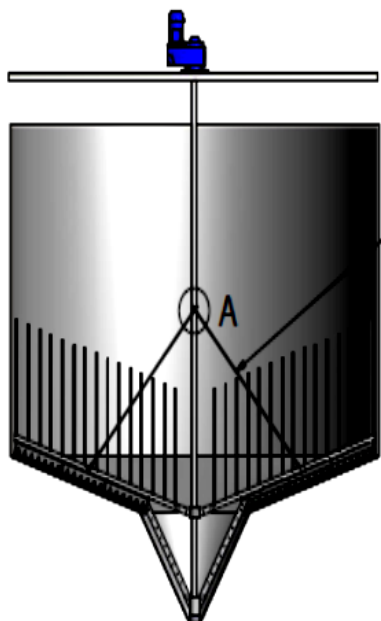
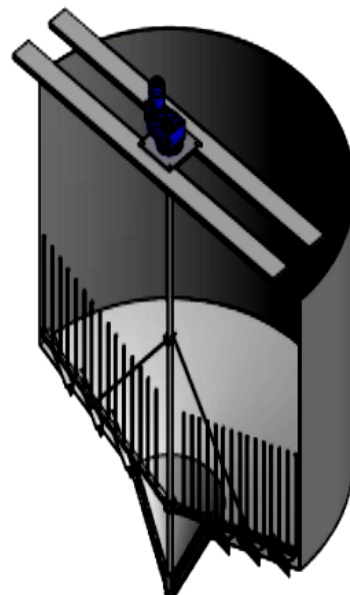
A ( 1 : 10 )



B-B ( 1 : 10 )



# 3

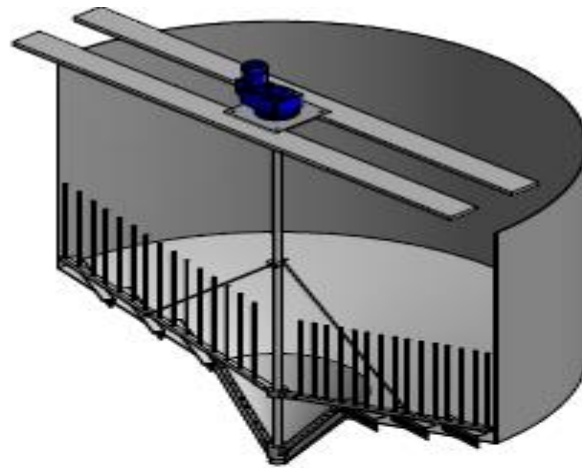
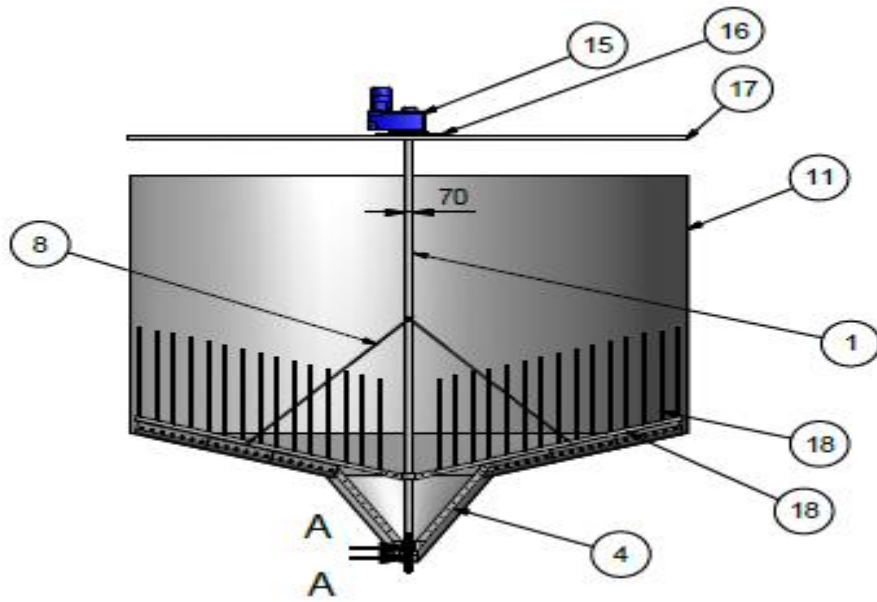


9 Закрепить стяжку

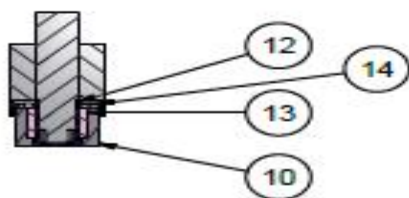
11 Отрегулировать угол для лопаток

A (1:10)





A-A ( 1 : 10 )



18	2	Узел лопток	316		
17	2	Верхняя бабка	Отсутствует		
16	1	Накладка фланца бабки	Никодурл. сталь		
15	1	SK 5282 AFBH 100 L 4	Отсутствует		
14	1	Фиксатор втулки	316		
13	1	Втулка 90 x 60 x 40 мм	Пластмасс.		
12	1	Вкладыш	316		
11	1	Бак 131108	Отсутствует		
10	1	Гильза нижней опоры	316		
8	2	Стяжка	316		
7	1	Лопатка 45 x 45	316		
4	4	Распорка 70 x 15	316		
1	1	Ось 70 мм	316		
№:	Кол-во	Обозначение	Материал	Размеры	Ссылки



## Противоконденсатные нагреватели

Мы сохраняем все права на технические данные

Страница 1 из 1

электродвигателей, подвергающиеся существенным перепадам температуры или воздействию суровых климатических условий, подвергаются опасности образования конденсата внутри корпуса статора.

Противоконденсатные нагреватели, установленные внутри двигателя, активируются, как только двигатель прекращает работу, и повышают температуру в корпусе двигателя на несколько градусов выше по сравнению с наружной температурой, что препятствует конденсации влаги внутри корпуса двигателя.

Для этого ленточные нагреватели крепятся на обмотки.

На разъемы нагревателей, обозначенные 1HE1 и 1HE2, подается напряжение переменного тока.

Доступны следующие исполнения:

Стандартные 110 В: Позиция №. 1890077.0 на 15 Вт, 1890082.0 на 25 Вт, 1890083.0 на 50 Вт, 1890086.0 на 60 Вт.

230 В: Позиция №. 1890078.0 на 15 Вт, 1890080.0 на 25 Вт, 1890084.0 на 50 Вт, 1890087.0 на 60 Вт.

Дополнительно: 400 В: Позиция № **1890089.0 на 25 Вт, 1890090.0 на 50 Вт, 1890091.0 на 60 Вт.**

500 В: Позиция № 1890079.0 на 18 Вт, 1890081.0 на 25 Вт, 1890085.0 на 50 Вт, 1890088.0 на 60 Вт

Типоразмер / Кол-во хомутовых нагревателей	Теплоотдача (Вт)	Напряжение питания (В)	Рост температуры (К)	Теплоотдача (Вт)	Напряжение питания (В)	Рост температуры (К)	Теплоотдача (Вт)	Напряжение питания (В)	Рост температуры (К)
63 1 нагреватель сторона А	14	220	22	15	230	27	16	240	30
71 1 нагреватель сторона А	14	220	19	15	230	22	16	240	24
80 1 нагреватель сторона А	25	220	30	27	230	33	30	240	37
90 1 нагреватель с каждой стороны А и В	50 (2x25)	220	36	54	230	41	60	240	42
100 1 нагреватель с каждой стороны А и В	50 (2x25)	220	30	54	230	36	60	240	42
112 1 нагреватель с каждой стороны А и В	50 (2x25)	220	33	54	230	34	60	240	37
132-180 1 нагреватель с каждой стороны А и В	100 (2x50)	220		108	230		120	240	
200-225 1 нагреватель с каждой стороны А и В	120 (2x60)	220		131	230		142	240	

Монтаж нагревателей:

1. Прикрепить нагреватель к торцу обмотки лентой (фольгированная вязкозная лента) 18144000.
2. Завести соединительные провода в соединительную коробку.
3. Тщательно нанести распылением на нагреватель покрывной лак 08600035, для защиты от влаги.
4. Прикрепить к каждому соединительному проводу кабельный наконечник и подсоединить их к 2-м полюсным клеммам.  
Для типоразмеров 160-225 -- подсоединить к изолятору 11015240, который закреплен на скобе 15082020 .
5. Нанести на соединения метки 1HE1 и 1HE2.

Для исполнения NORD типоразмеров 90-132 соединительные провода нагревателей необходимо завести в соединительную коробку через пазы профиля v или o на корпусе статора. При проведении через эти узкие пазы соединительные провода необходимо защитить при помощи изолирующей оболочки. При надевании изолирующей оболочки с каждой стороны корпуса статора должно оставаться приблизительно по 20 мм оболочки.

Для исполнения SIEMENS типоразмеров 160-225 соединение со стороны В идущее от корпуса статора осуществляется через дополнительный кабельный ввод и затем провод заводится в соединительную коробку.

Для типоразмеров 63-132 (TF или TW) необходимо применять **соединительную коробку с отключением!**

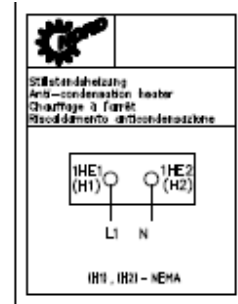
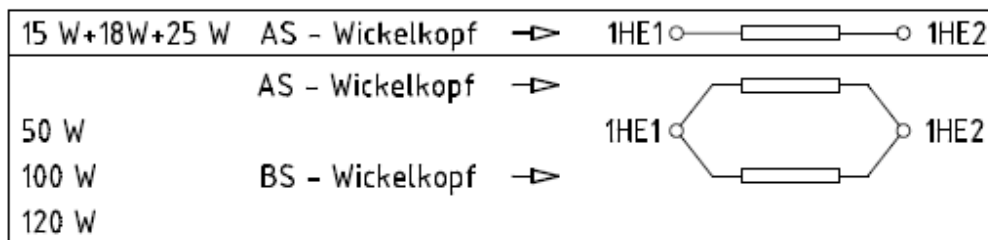


Схема соединений в соединительной коробке

2000	Datum Date	Name Name	2	KM 45/01	13.06.01	Heilmann	<b>WN 3 - 101 10 - 7 (GB)</b>
3			3	---	14.06.04	Heilmann	
Gezeichnet Drawn	30.05.	Hinkel/Hei	4	10217	07.05.07	Heilmann	
			5	11176	11.08.08	Heilmann	
			6	14651	20.09.11	Mayer	
7	15251	09.02.12	Mayer				
Geprüft Checked	gez. Hartnuß 21.09.11		Ind.-Nr. Ind.-No.	Änderungs-Nr. Modific.-No.	Datum Date	Name Name	